

RECOMENDACIONES ACERCA DE LA INSTALACIÓN SAFEGUARDS

1 Subsuelo

Todos los subsuelos que son uniformes, firmes, sin grietas y secos y se quedan así son idóneos para la colocación de las DLW SAFEGUARDS (véase también VOB Parte C, Trabajos acerca de pavimentos DIN 18365, así como las relativas normas. Los subsuelos densos y no absorbentes, como el asfalto poroso o los suelos impregnados, tienen que tener un adhesivo de dispersión de espesor adecuado (nosotros recomendamos 2 mm) que se aplica con paleta de albañil. Se aconseja el uso del compuesto de nivelación de baja densidad recomendado por el suministrador del material. Se ruega seguir las recomendaciones detalladas acerca del producto y las instrucciones de aplicación de los fabricantes del mismo.

Los siguientes valores empíricos se aplican para la humedad residual de varios tipos de suelos de un espesor normal, por ejemplo no muy por encima de los requisitos mínimos de la DIN 18 560:

Soleras	Humedad residual permitida en CM %
Sulfato de calcio y solera húmeda de sulfato de calcio	≤ 0.5
Solera de cemento	≤ 2.0

En caso de subsuelos aislantes, como el asfalto colado y el aglomerado, o en caso de suelos radiantes y de sistemas parecidos, se recomienda también pegar los pavimentos antiestáticos con un adhesivo conductor. De esta manera se eliminará el efecto reductor de capacidad del subsuelo.

2 Adhesivos

Los pavimentos plásticos Armstrong DLW se pegan con adhesivo de dispersión. Habrá que respetar en primer lugar las recomendaciones de los fabricantes. Nosotros recomendamos el uso de adhesivos sin disolvente y de baja emisión, que también estén desprovistos de disolventes con un alto punto de ignición.

Hay que tener en cuenta que la elección del adhesivo puede afectar negativamente a las propiedades de agarre en pavimentos resilientes después de la instalación.

Indicaciones del fabricante

Bostik GmbH A.d.Bundesstr.16 D - 33829 Borgholz. Tel.: 05425/801222 www.bostik-findley.de	Henkel-Thomsit Bautechnik GmbH Erkrather Str. 230 D - 40233 Düsseldorf Tel.: 0211/7379256 www.thomsit.de
Kiesel Bauchemie Wolf-Hirth-Str. 2 D - 73730 Esslingen Tel.: +49 (0) 711/93134352 www.kiesel.com	Mapei GmbH Bahnhofsplatz 10 D - 63906 Erlenbach Tel.: +49 (0) 9372/98950 www.mapei.com
Schönox GmbH Postfach 1140 D - 48713 Rosendahl Tel.: +49 (0) 2547/910234 www.schoenox.com	UZIN UTZ AG Dieselstrasse 3 D - 89079 Ulm Tel.: +49 (0) 731/4097258 www.uzin-utz.com
WULFF GmbH Wersener Str. 30 D - 49504 Lotte Tel.: +49 (0) 5404/ 881-0 www.wulff-gmbh.de	Wakol GmbH Bottenbacher 30 D - 66954 Pirmasens Tel.: +49 (0) 6331/8001186 www.wakol.com

Los fabricantes de adhesivos citados son un ejemplo entre otros muchos. Los adhesivos recomendados por los fabricantes de adhesivos pueden obtenerse directamente a través de los fabricantes o llamando al número de teléfono de asistencia al cliente de Armstrong Tel. +34 902430443

3 Dimensiones y determinación de las cantidades requeridas

Para determinar las cantidades requeridas, se tendrá que medir la longitud y la anchura del rollo. Antes de estimar las dimensiones, habrá que establecer la dirección de colocación. Las uniones de contacto sólo se tolerarán si los rollos miden más de 5 m con una longitud mínima de 1 m. Los rollos que atraviesan umbrales de puertas, huecos, etc. se tendrán que instalar cubriendo

dichas áreas. Cuando las áreas de las puertas, de los huecos, etc. sean laterales, éstas se deberán cubrir con bandas.

4 Condiciones de instalación almacenamiento y climatización

Para que las propiedades de los pavimentos no varíen, será conveniente almacenarlos de manera adecuada antes de su colocación. Antes de la instalación, los pavimentos tendrán que almacenarse en pie en lugares secos y no muy calientes, y sobre todo en ambientes en los que no haya calefacción. Durante los almacenamientos provisionales los rollos tendrán que conservarse de pie. Si los pavimentos elásticos se conservan a temperaturas demasiado bajas, será prácticamente imposible conseguir colocarlos correctamente. Su colocación exigirá como norma una temperatura medioambiental de +18° C, una temperatura del subsuelo de al menos +15° C y en caso de calefacción radiante del subsuelo, una temperatura entre +18°C y +22° C. La humedad relativa no tiene que ser superior al 65% (lo ideal sería entre el 40% y el 60%). Estas condiciones climáticas se deberán mantener 3 días antes del inicio del trabajo y al menos 7 días después de haber terminado. De todos modos, el pavimento tiene que ser tratado antes de su colocación, incluso con temperaturas idóneas. Por este motivo se aconseja cortar el pavimento el día antes de su colocación. Es mejor poner las DLW SAFEGUARDS una encima de la otra y dejar que se ajusten a la temperatura del local durante toda la noche. Asegurarse de colocar en la habitación el pavimento perteneciente a un mismo lote, y colocarlo siguiendo el orden correspondiente al número de rollo. Esto mismo vale, ya sea para los rollos que para las baldosas.

5 Instalación

Aunque los bordes se unan luego, se aconseja cortarlos inicialmente, ya que sólo un corte limpio de los mismos garantizará una unión perfecta. El primer corte se realizará sin ningún problema con una cuchilla adecuada. El segundo corte se podrá realizar con dos métodos:

- a) En locales pequeños (antes de aplicar el adhesivo):
Se incide el rollo subyacente con un cuchillo a lo largo del borde superior ya cortado y se corta el exceso de banda doblada en dirección opuesta con una lama con forma de gancho.
- b) En locales grandes(después de aplicar el adhesivo):
El borde del rollo situado en la parte superior se marcará con el gramil o con el Linocut a lo largo

del borde del rollo inferior ya cortado y colocado sobre el lecho de pegamento, cortando la banda en exceso con una lama con forma de gancho.

5.1 Incisión de la unión

Las uniones tendrían que cortarse dejando un espacio mínimo entre los rollos, de forma que los bordes del material no empujen uno contra el otro. La incisión tendría que realizarse en vertical o con un ligero ángulo.

5.2 Extremidades de apoyo

Las extremidades de apoyo se pueden cortar para colocarlas antes de aplicar el adhesivo. En caso de piezas largas, es más lógico cortar los extremos después de haber pegado las superficies. Lo mismo sucede con las uniones de apoyo.

6 Adhesión

La adhesión se efectuará sobre toda la superficie, observando las instrucciones del fabricante del adhesivo. Para que la parte trasera del pavimento quede bien impregnada es importante elegir bien el espacio de la entalladura, sustituir puntualmente la hoja y realizar un frotamiento completo. Verificar constantemente la correcta impregnación de la parte trasera del pavimento levantando las baldosas durante la ejecución del trabajo.

Los rollos extendidos se doblarán hasta la mitad de la sala y luego se aplicará el adhesivo empezando por el rollo central. En la segunda mitad del rollo, el adhesivo se pondrá exactamente en el borde adhesivo de la primera mitad del rollo. Primero habrá que pegar las mitades de los rollos que estén cortados exactamente con la medida de las superficies de tránsito, como por ejemplo los umbrales de las puertas y los rodapiés. Los rollos se extenderán encima del lecho de adhesivo teniendo en cuenta el tiempo de realización/secado del mismo (véase las instrucciones del fabricante). Durante este proceso hay que evitar que quede aire atrapado. Si hay zonas huecas, éstas se detectarán golpeando la superficie con la mano haciendo salir el aire. Los extremos de apoyo se comprimirán con fuerza uno contra el otro. Si es necesario, habrá que colocar pesos encima de las uniones y de los extremos de apoyo hasta que queden planos con la acción del adhesivo.

7 Sellado de las uniones

Se recomienda soldar las uniones cuando se prevea que conviene proteger la solera contra la penetración de la humedad. Las uniones se tendrán que sellar siempre cuando la colocación

se realice en contrachapado y en suelos con calefacción radiante subterránea. Las secciones no se podrán sellar hasta que el adhesivo no haya actuado completamente. Dependiendo del tipo de pegamento y de las condiciones climáticas del lugar de emplazamiento, esto podrá llevar varios días. Las uniones se fresarán con una máquina adecuada a unos 2/3 del espesor del revestimiento usando una fresa para uniones y un cepillo. El canal se tendrá que limpiar con cuidado (aspirando o soplando). La anchura de la unión tendrá que ser aproximadamente de 3.5 mm.

En las PROTECCIONES Armstrong DLW y en el Plan de PROTECCIÓN Armstrong DLW, el carburo de silicio es un elemento constituyente del revestimiento muy importante, por lo tanto, la cabeza de la fresa aumentará el desgaste. Se recomienda usar una cabeza de diamante para la fresa. Considerado que las superficies de revestimiento no son lisas, habrá que tener mucho cuidado durante las operaciones de fresado.

Se puede aplicar un cordón de soldadura plástica Armstrong DLW con una unidad soldadora manual provista de tobera de rápida soldadura de 5 mm de diámetro. Para evitar la formación de áreas brillantes en las superficies del revestimiento, recomendamos utilizar toberas de soldadura rápida con salida de aire muy pequeña. La temperatura de funcionamiento deberá estar comprendida entre los 450° C y los 500° C, y la velocidad de trabajo deberá ser de aproximadamente 4 – 5 m por minuto. Lo que sobre del cordón soldado se eliminará en dos estadios. Inmediatamente después de su aplicación, la varilla de soldadura todavía caliente se podrá cortar con un cuchillo de hoz con un patín sobrepuesto; después de que se haya enfriado, el cordón de unión se podrá cortar al ras del revestimiento con una cuchilla de media luna.

Soldadura en frío

Si es necesario, las DLW SAFEGUARDS también se podrán soldar usando materiales de soldadura en frío, pero en estos casos las uniones no se tendrán que cortar. Hay que prestar atención a que la pasta de soldadura en frío no penetre dentro del área del subsuelo de la junta cortada de forma muy apretada.

Ulteriores detalles acerca de las técnicas de soldadura en frío se podrán obtener a través de:

Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik
Rudolf-Diesel-Str. 7
67227 Frankenthal

Tel. +49 (0) 62 33 – 3 79 30
Fax +49 (0) 62 33 – 3 79 320
www.mueller-pvc-naht.de

8 Colocación en locales húmedos

Véase nuestras exhaustivas recomendaciones acerca de la colocación en locales húmedos.

9 Colocación en caso de suelos con calefacción radiante

Los pavimentos de Armstrong DLW en principio se pueden pegar sobre suelos provistos de calefacción radiante; la resistencia de transferencia del calor es tan reducida, que prácticamente no influye en el funcionamiento de la calefacción (Indicaciones especializadas: Coordinación de interfaz para las construcciones con calefacción radiante en el subsuelo. Editor: Asociación Central de saneamiento, calefacción y Aire acondicionado).

9.1 Construcciones en seco

Las construcciones en seco pueden realizarse de sulfato de calcio o de paneles de fibra de yeso. Los rollos de revestimiento Armstrong pueden ponerse después de que las uniones hayan sido enyesadas.

9.2 Construcciones en húmedo (A1 – A3)

En las construcciones de tipo húmedo, las tuberías de calefacción están integradas a una solera flotante de cemento o anhidrita. Antes de colocar el pavimento, asegurarse de que desaparezca la humedad que se desprende al actuar la calefacción en el subsuelo. El instalador del sistema de calefacción tendrá que entregar una certificación acerca de las mediciones de enfriamiento y de calefacción realizadas con este objeto. El control de la humedad se realizará en los puntos de medición marcados por los instaladores de la solera. Si dichos puntos no se hallan disponibles, el instalador del pavimento tendrá que comunicarlo por escrito al cliente para hacer constar sus reservas.

10 Limpieza y mantenimiento

La empresa instaladora entregará al cliente las instrucciones para la limpieza y el mantenimiento del pavimento colocado según VOB, DIN 18365, Sección C, Apartado 3.1.4. Los siguientes folletos se hallan disponibles sin gastos:

- Limpieza y mantenimiento de las DLW SAFEGUARDS

Estos folletos pueden solicitarse llamando al Tel. +34 902430443

11 Recomendaciones especiales

11.1 Sillas de oficina con ruedas orientables

Las sillas de oficina con ruedas orientables tendrán que llevar, cuando se usen sobre pavimentos elásticos, ruedas de tipo W según EN 12 529, es decir, ruedas blandas de dimensiones específicas (50 mm de diámetro, 20 mm de superficie de rodamiento, 100 mm de radio de ovillado de superficie de carrera). Tener en cuenta estas recomendaciones en caso de uso de nuevas sillas de oficina con ruedas.

11.2 Quemaduras

Las colillas de cigarrillos encendidas pueden dejar marcas de chamuscado sobre los pavimentos sintéticos. Este tipo de pavimento no tendría que ser colocado en locales públicos en los que esté permitido fumar.

11.3 Decoloración

La goma puede dejar manchas indelebles sobre el pavimento después de un largo contacto en los pavimentos resilientes. Las posibles causas son: Neumáticos, materiales de revestimiento, ruedas y pies de aparatos como lavadoras, frigoríficos, coches de niños. Estas manchas no se producen con una única pasada, sino que se van acentuando a medida que pasa el tiempo por influencia de los materiales aportados y de la luz. Para evitar dichas huellas es conveniente usar ruedas orientables de poliuretano. Si esto fuera imposible, utilizar unas placas protectoras por debajo de las ruedas o de los pies. El alquitrán, los aceites minerales, las grasas, el encerado de color, que se arrastran con los zapatos sobre el pavimento, pueden provocar decoloración en los pavimentos claros en áreas de tráfico intenso. Este es el caso, por ejemplo, de locales cuyo acceso se realiza desde calles alquitranadas, de cocinas o de oficinas en gasolineras o talleres de reparación de coches.

11.4 Cintas adhesivas

Si se usan cintas adhesivas en los pavimentos, se ruega controlar su compatibilidad consultando los relativos fabricantes.

Su contacto para asuntos comerciales y para cualquier duda acerca de la instalación será:

Tel. +34 902430443
Fax +34 913512015

Armstrong DLW Ibérica
Servicio de Asistencia Técnica al Cliente
Avda. de los Pirineos No 9 Nave 11
Polig. Ind. San Sebastián de los Reyes
28700 Madrid

service_spain@armstrong.com
www.armstrong.eu

Esta edición sustituye todas las ediciones precedentes