

## Adhesivo:

**DLW Vinyl homogéneo / heterogéneo**

**DLW Baldosas en PVC semi flexibles**

**Adhesivo de Dispersión  
Polyurethane adhesivo**

Thomsit K188E

Thomsit K188E

Thomsit R710

## Preparación del subsuelo para los suelos arriba mencionados:

Tipo de subsuelo	Sulfato de calcio y maestra flotante de Sulfato de calcio	Maestra de cemento	Hormigón y hormigón al vacío
<b>Humedad residual permitida</b>	≤ 0,5 % (CM) No tiene que haber infiltraciones de humedad en el substrato que hay que revestir	≤ 2,0 % (CM)	
<b>Preparación del subsuelo</b> Procedimiento	sand down brush vacuum off	brush vacuum off	brush vacuum off blast or mill vacuum off
<b>Capa de imprimación</b> Capa de imprimación de dispersión:  Capa de imprimación de resina epoxídica:	Thomsit R766 or R777	Thomsit R766 or R777  Thomsit R755	Thomsit R755 twice primed, plus fire-dried quartz sand grain size 0,3 - 0,7 mm; at least 2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Compuesto de nivelación</b> Espesor de la capa: mínimo 2 mm	Thomsit DX, XXL, SL85	Thomsit DX, XXL, SL85	Thomsit DX, XXL, SL85

Estas recomendaciones han sido redactadas principalmente como referencia estándar para edificios nuevos. Para los casos específicos es posible que haya algunas diferencias después de que se haya consultado a Henkel AG & Co. KGaA. En dichos casos y durante las labores de renovación, se ruega ponerse en contacto con Henkel AG & Co. KGaA llamando [www.Thomsit.com](http://www.Thomsit.com). Tener siempre en cuenta la información técnica y las instrucciones del fabricante. El fabricante es responsable del uso y de todos los recursos de acuerdo con las condiciones.

## Adhesivo:

**DLW Vinyl homogéneo / heterogéneo**

**DLW Baldosas en PVC semi flexibles**

## Adhesivo de Dispersión

Ultrabond Eco V4 SP

Ultrabond Eco VS 90

Ultrabond Eco V4 SP

Ultrabond Eco VS 90

## Preparación del subsuelo para los suelos arriba mencionados:

Tipo de subsuelo	Sulfato de calcio y maestra flotante de Sulfato de calcio	Maestra de cemento	Hormigón y hormigón al vacío
<b>Humedad residual permitida</b>	≤ 0,5 % (CM) No tiene que haber infiltraciones de humedad en el substrato que hay que revestir	≤ 2,0 % (CM)	
<b>Preparación del subsuelo</b> Procedimiento	cepillado aspirado	cepillado aspirado	cepillado aspirado chorreado o amolado granallado aspirado
<b>Capa de imprimación</b> Capa de imprimación de dispersión:	Primer G	Primer G	
Capa de imprimación de resina epoxídica:			Primer MF dos manos; esparcir arena seca de cuarzo sobre la segunda todavía fresca
<b>Compuesto de nivelación</b> Espesor de la capa: mínimo 2 mm	Ultraplan	Ultraplan	Ultraplan

Estas recomendaciones han sido redactadas principalmente como referencia estándar para edificios nuevos. Para los casos específicos es posible que haya algunas diferencias después de que se haya consultado a Mapei GmbH. En dichos casos y durante las labores de renovación, se ruega ponerse en contacto con Mapei GmbH llamando [www.mapei.com](http://www.mapei.com). Tener siempre en cuenta la información técnica y las instrucciones del fabricante. El fabricante es responsable del uso y de todos los recursos de acuerdo con las condiciones.

## Adhesivo:

**DLW Vinyl homogéneo / heterogéneo**

**DLW Baldosas en PVC semi flexibles**

### Adhesivo en dispersión

UZIN KE 2000 S  
UZIN KE 2428

UZIN KE 2428

## Preparación del subsuelo para los suelos arriba mencionados:

Tipo de base	Sulfato de calcio y solera flotante de Sulfato de calcio	Solera de cemento	Hormigón y hormigón al vacío
<b>Humedad residual recomendada</b>	≤ 0,5 % (CM)	≤ 2,0 % (CM)	
	No deben producirse filtraciones de humedad en el sustrato a revestir		
<b>Preparación de la base</b> Procedimiento	Lijar Aspirar	Lijar Aspirar	Lijar o granallar Aspirar
<b>Capa de imprimación</b> Imprimación en dispersión:	UZIN PE 360	UZIN PE 360	UZIN PE 360
Imprimación de resina de epoxi:		UZIN PE 460 espolvorear en húmedo con arena de cuarzo de 0,3-0,8 mm	UZIN PE 460 espolvorear en húmedo con arena de cuarzo de 0,3-0,8 mm
<b>Pasta de nivelación</b> Espesor de la capa: mín. 2 mm	UZIN NC 170	UZIN NC 170	UZIN NC 170

Estas recomendaciones han sido redactadas principalmente como referencia estándar para edificios nuevos. Para los casos específicos es posible que haya algunas diferencias después de que se haya consultado a Uzin Utz AG. En dichos casos y durante las labores de renovación, se ruega ponerse en contacto con Uzin Utz AG llamando [www.uzin-utz.com](http://www.uzin-utz.com). Tener siempre en cuenta la información técnica y las instrucciones del fabricante. El fabricante es responsable del uso y de todos los recursos de acuerdo con las condiciones.

## Adhesivo:

**DLW Vinyl homogéneo / heterogéneo**

**DLW Baldosas en PVC semi flexibles**

### Adhesivo de Dispersión

D 3307 PVC Adhesivo para PVC  
D 941 PVC Adhesivo Unilateral

D 3318 MultiFlex, de contenido fibroso  
D 941 PVC Adhesivo Unilateral

## Preparación del subsuelo para los suelos arriba mencionados:

Tipo de subsuelo	Sulfato de calcio y maestra flotante de Sulfato de calcio	Maestra de cemento	Hormigón y hormigón al vacío
<b>Humedad residual permitida</b>	≤ 0,5 % (CM)	≤ 2,0 % (CM)	
	No tiene que haber infiltraciones de humedad en el substrato que hay que revestir		
<b>Preparación del subsuelo</b> Procedimiento	lijar aspirar	lijar aspirar	Según el estado del subsuelo se debe por ejemplo: lijar, fresar o limpiar con micropartículas a alta presión
<b>Capa de imprimación</b> Imprimación de Dispersión:	WAKOL D 3074 Imprimación Concentrada	WAKOL D 3074 Imprimación Concentrada	WAKOL D 3074 Imprimación Concentrada
Imprimación de Poliuretano:	WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano (EC1) en combinación con WAKOL D 3074 (EC1) Imprimación Concentrada o con arena de cuarzo para extender	WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano (EC1) en combinación con WAKOL D 3074 (EC1) Imprimación Concentrada o con arena de cuarzo para extender	WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano (EC1) en combinación con WAKOL D 3074 (EC1) Imprimación Concentrada o con arena de cuarzo para extender
<b>Compuesto de nivelación</b> Espesor de la capa: mínimo 2 mm	WAKOL Z 615 Pasta Alisadora WAKOL Z 635 Pasta Alisadora	WAKOL Z 615 Pasta Alisadora WAKOL Z 635 Pasta Alisadora	WAKOL Z 615 Pasta Alisadora WAKOL Z 635 Pasta Alisadora

Estas recomendaciones han sido redactadas principalmente como referencia estándar para edificios nuevos. Para los casos específicos es posible que haya algunas diferencias después de que se haya consultado a Wakol GmbH. En dichos casos y durante las labores de renovación, se ruega ponerse en contacto con Wakol GmbH llamando [www.wakol.com](http://www.wakol.com). Tener siempre en cuenta la información técnica y las instrucciones del fabricante. El fabricante es responsable del uso y de todos los recursos de acuerdo con las condiciones.