

Adhesivo:

DLW Vinyl conductivo

DLW Vinyl ESD

Adhesivo de Dispersión

Thomsit K112
In combination with Thomsit R762 Conductive Base Coat

Thomsit K112*
In combination with Thomsit R762 Conductive Base Coat

*Dependent of the characteristics of the flooring material and the maximum flooring resistant.

Preparación del subsuelo para los suelos arriba mencionados:

Tipo de subsuelo	Sulfato de calcio y maestra flotante de Sulfato de calcio	Maestra de cemento	Hormigón y hormigón al vacío
Humedad residual permitida	≤ 0,5 % (CM) No tiene que haber infiltraciones de humedad en el substrato que hay que revestir	≤ 2,0 % (CM)	
Preparación del subsuelo Procedimiento	sand down brush vacuum off	brush vacuum off	brush vacuum off blast or mill vacuum off
Capa de imprimación Capa de imprimación de dispersión: Capa de imprimación de resina epoxídica:	Thomsit R766 or R777	Thomsit R766 or R777 Thomsit R755	Thomsit R755 twice primed, plus fire-dried quartz sand grain size 0,3 - 0,7 mm; at least 2 kg/m ²
Compuesto de nivelación Espesor de la capa: mínimo 2 mm	Thomsit DX, XXL, SL85	Thomsit DX, XXL, SL85	Thomsit DX, XXL, SL85

Estas recomendaciones han sido redactadas principalmente como referencia estándar para edificios nuevos. Para los casos específicos es posible que haya algunas diferencias después de que se haya consultado a Henkel AG & Co. KGaA. En dichos casos y durante las labores de renovación, se ruega ponerse en contacto con Henkel AG & Co. KGaA llamando www.Thomsit.com. Tener siempre en cuenta la información técnica y las instrucciones del fabricante. El fabricante es responsable del uso y de todos los recursos de acuerdo con las condiciones.

Adhesivo:

DLW Vinyl conductivo

DLW Vinyl ESD

Adhesivo de Dispersión

Ultrabond Eco V4 Conduttivo

Ultrabond Eco V4 Conduttivo

Preparación del subsuelo para los suelos arriba mencionados:

Tipo de subsuelo	Sulfato de calcio y maestra flotante de Sulfato de calcio	Maestra de cemento	Hormigón y hormigón al vacío
Humedad residual permitida	$\leq 0,5 \% (CM)$ No tiene que haber infiltraciones de humedad en el substrato que hay que revestir	$\leq 2,0 \% (CM)$	
Preparación del subsuelo Procedimiento	cepillado aspirado	cepillado aspirado	cepillado aspirado chorreado o amolado aspirado granallado
Capa de imprimación Capa de imprimación de dispersión:	Primer G	Primer G	
Capa de imprimación de resina epoxídica:			Primer MF dos manos; esparcir arena seca de cuarzo sobre la segunda todavía fresca
Compuesto de nivelación Espesor de la capa: mínimo 2 mm	Ultraplan	Ultraplan	Ultraplan

Estas recomendaciones han sido redactadas principalmente como referencia estándar para edificios nuevos. Para los casos específicos es posible que haya algunas diferencias después de que se haya consultado a Mapei GmbH. En dichos casos y durante las labores de renovación, se ruega ponerse en contacto con Mapei GmbH llamando www.mapei.com. Tener siempre en cuenta la información técnica y las instrucciones del fabricante. El fabricante es responsable del uso y de todos los recursos de acuerdo con las condiciones.

Adhesivo:
DLW Vinyl conductivo
DLW Vinyl ESD
Adhesivo en dispersión

 UZIN KE 2000 SL
 UZIN KE 66 L

 UZIN KE 2000 SL
 UZIN KE 66 L

Preparación del subsuelo para los suelos arriba mencionados:

Tipo de base	Sulfato de calcio y solera flotante de Sulfato de calcio	Solera de cemento	Hormigón y hormigón al vacío
Humedad residual recomendada	≤ 0,5 % (CM)	≤ 2,0 % (CM)	
	No deben producirse filtraciones de humedad en el sustrato a revestir		
Preparación de la base Procedimiento	Lijar Aspirar	Lijar Aspirar	Lijar o granallar Aspirar
Capa de imprimación Imprimación en dispersión:	UZIN PE 360	UZIN PE 360	UZIN PE 360
Imprimación de resina de epoxi:		UZIN PE 460 espolvorear en húmedo con arena de cuarzo de 0,3-0,8 mm	UZIN PE 460 espolvorear en húmedo con arena de cuarzo de 0,3-0,8 mm
Pasta de nivelación Espesor de la capa: mín. 2 mm	UZIN NC 170	UZIN NC 170	UZIN NC 170

Estas recomendaciones han sido redactadas principalmente como referencia estándar para edificios nuevos. Para los casos específicos es posible que haya algunas diferencias después de que se haya consultado a Uzin Utz AG. En dichos casos y durante las labores de renovación, se ruega ponerse en contacto con Uzin Utz AG llamando www.uzin-utz.com. Tener siempre en cuenta la información técnica y las instrucciones del fabricante. El fabricante es responsable del uso y de todos los recursos de acuerdo con las condiciones.

Adhesivo:	DLW Vinyl conductivo	DLW Vinyl ESD
Adhesivo de Dispersión	DL 3365 StarLeit	DL 3365 StarLeit

Preparación del subsuelo para los suelos arriba mencionados:

Tipo de subsuelo	Sulfato de calcio y maestra flotante de Sulfato de calcio	Maestra de cemento	Hormigón y hormigón al vacío
Humedad residual permitida	$\leq 0,5 \% (CM)$ No tiene que haber infiltraciones de humedad en el substrato que hay que revestir	$\leq 2,0 \% (CM)$	
Preparación del subsuelo Procedimiento	lijar aspirar	lijar aspirar	Según el estado del subsuelo se debe por ejemplo: lijar, fresar o limpiar con micropartículas a alta presión
Capa de imprimación Imprimación de Dispersión:	WAKOL D 3074 Imprimación Concentrada	WAKOL D 3074 Imprimación Concentrada	WAKOL D 3074 Imprimación Concentrada
Imprimación de Poliuretano:	WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano (EC1) en combinación con WAKOL D 3074 (EC1) Imprimación Concentrada o con arena de cuarzo para extender	WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano (EC1) en combinación con WAKOL D 3074 (EC1) Imprimación Concentrada o con arena de cuarzo para extender	WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano (EC1) en combinación con WAKOL D 3074 (EC1) Imprimación Concentrada o con arena de cuarzo para extender
Compuesto de nivelación Espesor de la capa: mínimo 2 mm	WAKOL Z 615 Pasta Alisadora WAKOL Z 635 Pasta Alisadora	WAKOL Z 615 Pasta Alisadora WAKOL Z 635 Pasta Alisadora	WAKOL Z 615 Pasta Alisadora WAKOL Z 635 Pasta Alisadora

Estas recomendaciones han sido redactadas principalmente como referencia estándar para edificios nuevos. Para los casos específicos es posible que haya algunas diferencias después de que se haya consultado a Wakol GmbH. En dichos casos y durante las labores de renovación, se ruega ponerse en contacto con Wakol GmbH llamando www.wakol.com. Tener siempre en cuenta la información técnica y las instrucciones del fabricante. El fabricante es responsable del uso y de todos los recursos de acuerdo con las condiciones.